

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
«ЦИРКОН-ТЕСТ»

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ КОМПЕТЕНЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ
ЛАБОРАТОРИИ № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.007 до 07.11.2024 г.

109518, г. Москва, ул. Грайвороновская, д. 8А, цок. этаж, пом. 1П, ком. 3



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 1000-12-19/15-ЦТ от 27.12.2019

Наименование продукции:	Плиты пенополистирольные экструзионные
Торговая марка:	-
Тип, модель:	«XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF»
Заводской номер:	б/н
Изготовитель:	ООО «Завод ТЕХНОПЛЕКС»
Юридический адрес:	390000, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный Промузел, 21
Заказчик:	ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы»
Юридический адрес:	141730, Российская Федерация, область Московская, город Лобня, улица Гагарина, дом 14
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: СТО 72746455-3.3.1-2012, ГОСТ 32310-2012
Результаты испытаний:	См. стр. 3.
Регистрационный номер образца:	729482
Дата поступления образца:	16.12.2019
Дата проведения испытаний:	18.12.2019-27.12.2019

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ 18321-73
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: СТО 72746455-3.3.1-2012, ГОСТ 32310-2012
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ EN 822-2011, ГОСТ EN 1602-2011, ГОСТ EN 826-2011 ГОСТ 17177-94, ГОСТ EN 1607-2011, ГОСТ 31924-2011 ГОСТ EN 12087-2011
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

- С** - соответствует требованию/выдержал испытание;
- НП** - требование (испытание) не применяется;
- НС** - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2. Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.

Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с СТО 72746455-3.3.1-2012, ГОСТ 32310-2012.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	НД на метод испытаний	Фактическое значение	Вывод
1	Длина, мм	$\geq 1500 \pm 10$ $< 1500 \pm 8$ (1180)	ГОСТ EN 822-2011	1180	С
2	Ширина, мм	$500-650 \pm 8$ (580)	ГОСТ EN 822-2011	580	С
3	Толщина, мм	$< 50 \pm 2$ $50 \leq dN \leq 120 -2: +3(80)$ $dN > 120 -2: +6$	ГОСТ EN 822-2011	80	С
4	Кажущаяся плотность, кг/м ² , в пределах	20,0-35,0	ГОСТ EN 1602-2011	24,5	С
5	Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, МПа, не менее	0,25	ГОСТ EN 826-2011	0,30	С
6	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	0,25	ГОСТ 17177-94	0,29	С
7	Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, МПа, не менее	0,25	ГОСТ EN 1607-2011	0,27	С
8	Теплопроводность при (25±5) С, Вт/(м·К), не более	0,030	ГОСТ 7076-99	0,030	С
9	Термическое сопротивление	-	ГОСТ 31924-2011	2,67	С
10	Водопоглощение, %, по объему, не более	0,2	ГОСТ EN 12087-2011	0,1	С
11	Стабильность размеров при заданных температуре и влажности	DS (23, 90) DS (70, 90)	ГОСТ EN 1604-2011	DS (23, 90) DS (70, 90)	С
12	Отклонение от прямоугольности по длине и ширине	±5	ГОСТ EN 824	±1	С
13	Отклонение от плоскостности	$> 1000 - 7,0$ $1000-2000 - 14,0$ $> 2000-4000 - 28,0$ $> 4000 - 35,0$	ГОСТ EN 825	1,4 3,0 - -	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленные на испытания Плиты пенополистирольные экструзионные «XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF», производства ООО «Завод ТЕХНОЛЕКС», адрес: 390000, Рязанская обл., г. Рязань, Восточный Промузел, 21, соответствует требованиям СТО 72746455-3.3.1-2012, ГОСТ 32310-2012.



-----конец документа-----